



LASTON ITALIANA SPA
Via dell'Economia, 47-Vicenza
ITALY
Tel 0444/569744
Fax 0444/569676



DAL 1962 AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA DELLE COSTRUZIONI
SINCE 1962 SERVING THE CONSTRUCTION INDUSTRY



PASTELLONE

**PAVIMENTAZIONE A BASE CALCE
AD EFFETTO MARMO**

PASTELLONE è una speciale finitura spatolata ideata per realizzare superfici decorative piane monolitiche con particolare risultato materico.

E' un premiscelato bicomponente, a base di leganti idraulici ad alta resistenza, inerti selezionati e vagliati, particolari polimeri e speciali additivi. **NON CONTIENE CEMENTO.**

E' di facile preparazione ed applicazione, ha un ottimo potere riempitivo, estremamente versatile, presenta un' aspetto elegante, piacevole e funzionale, dotato di ottima resistenza all'usura.

CAMPI D'IMPIEGO

PASTELLONE è adatto come rivestimento decorativo spatolato a basso spessore (circa 2 mm.), per pavimentazioni e pareti, in negozi, uffici, aree espositive, abitazioni, bagni, scale, terrazze, alberghi, ristoranti, in tutte le superfici interne ed esterne, dove si desidera una finitura particolarmente ricercata.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Pulizia della superficie, aspirazione di polvere e parti incoerenti, eventuale abrasione meccanica nel caso di vecchi pavimenti in piastrelle, marmo, calcestruzzo

Applicazione a rullo o a pennello di una mano di Primer acrilico

MISCELAZIONE DEL PRODOTTO

PASTELLONE è un prodotto bicomponente.

Polvere BASE A, da miscelare con il componente liquido BASE B, in ragione 100 parti di "A" e 45 parti di "B", Togliere dal vaso il sacco della BASE A, versare la BASE B nel secchio, inserire il colorante desiderato, disperdere con cura, aggiungere la BASE A e miscelare accuratamente per circa 3/5 minuti il tutto, fino a ottenere la completa omogeneizzazione dell'impasto.

Per la colorazione, trattandosi di un prodotto alcalino, si consiglia l'utilizzo di coloranti INORGANICI, sia in polvere che in pasta.

Il **PASTELLONE** viene applicato in tre mani con un consumo complessivo di circa 2 Kg/mq.

La lavorazione viene eseguita con spatola d'acciaio (nella terza mano si può usare la spatola di plastica) stendendo il materiale in modo uniforme ed omogeneo.

L'ultima mano dovrà venire carteggiata prima della successiva applicazione di una impregnazione finale con protettivo oleo-idro repellente e successiva applicazione di cera metallizzata a doppia reticolazione.