



RÖFIX SofoPlan® Garda

Lisciatura autolivellante a basso spessore per pavimenti con riscaldamento

Avvertenze legali e tecniche:	Per la lavorazione dei nostri prodotti rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.) nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.
Campi di applicazione:	Lisciatura autolivellante speciale CT C30 F7 sec. EN 13813 a base di cemento, flessibile, a presa rapida, con basse tensioni, con caratteristiche termiche eccellenti. Per realizzazione di sistemi di riscaldamento a pavimento a basso spessore, di qualità e di rendimento di alto livello (come ad es. SofoPlan® Slim - vedi scheda tecnica di sistema), in nuove costruzioni e ristrutturazioni. Sviluppato appositamente per sistemi di riscaldamento a pavimento galleggiante per migliorare le caratteristiche di isolamento termico e acustico o per sistemi elettrici o a raggi infrarossi idonei. Idoneo inoltre anche a contatto con supporti idonei come solai in calcestruzzo o massetti. Impiegabile all'interno e all'esterno.
Materiale di base:	• cemento • cemento speciale • sabbia silicea • fibre speciali • additivi per migliorare la lavorazione
Caratteristiche:	• autolivellante • conducibilità termica molto elevata • indicato per impianti di riscaldamento a pavimento • Non richiede un fastidioso ciclo di riscaldamento • presa rapida • buona lavorazione a macchina • resistente al gelo • Idoneo per primer/rivestimento epossidico. • consigliato anche per sottofondi in legno • Resistenza alla flessione molto alta
Lavorazione:	       
Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia). Durante il tempo di presa è da evitare corrente d'aria.
Supporto:	Gli strati di separazione devono essere idonei ed autorizzati per l'impiego con rasature per pavimenti a basso spessore. Il supporto deve essere senza fessure, asciutto, consistente nonché privo di polvere, elementi distaccanti e sporco. Su un massetto con riscaldamento a pavimento deve essere fatto il ciclo di riscaldamento secondo i relativi protocolli prima della stesura della livellina. Prima dell'applicazione della lisciatura autolivellante bisogna verificare sempre la resistenza allo strappo del sottofondo (> 1 N/mm²). È necessario tenere presente l'umidità residua ammissibile a seconda del tipo di supporto; questo deve comunque essere predisposto per un rivestimento impermeabile al vapore. In caso di supporti in legno rigidi e consolidati a regola d'arte è necessario prevedere la posa di uno strato di 7 a 30 mm. Grazie alla possibilità di stendere sui supporti in legno una rasatura di spessore fino a 30 mm nella posa di sistemi di riscaldamento ad acqua calda di basso spessore è garantita una copertura dei tubi di 10 mm. In caso di supporto costituito da pannelli in truciolare OSB (non tutti sono adatti) o di altre soluzioni particolari si consiglia di rivolgersi preventivamente ad un consulente tecnico RÖFIX.
Trattamento preliminare del supporto:	Su supporti cementizi assorbenti, quali ad es. massetti cementizi o calcestruzzo (max. 2 % di umidità interna residua), nonché i massetti a base di solfato di calcio levigati (max. 0,3 % di umidità interna residua) o massetti a base di cemento/solfato (max. 1,3 % di umidità interna residua) va applicato preliminarmente il primer RÖFIX AP 300; sul primer ancora fresco va quindi applicata la lisciatura per pavimenti. Supporti debolmente assorbenti e lisci (calcestruzzi, piastrelle, ecc.) vanno pretrattati con primer aggrappante RÖFIX AP 320 e, dopo un tempo minimo di attesa di 6 ore, rivestiti con la rasatura livellante. In caso di elevata umidità dell'aria il tempo di essiccamento del primer può protrarsi in modo corrispondente! Tutti gli elementi costruttivi ascendenti vanno separati fisicamente con idonee strisce isolanti di bordo. Se inoltre si dovesse anche impermeabilizzare contro l'umidità di risalita consigliamo di impiegare RÖFIX EP 52 Primer speciale epossidico, da cospargere con una certa quantità di sabbia quarzifera.



RÖFIX SofoPlan® Garda

Lisciatura autolivellante a basso spessore per pavimenti con riscaldamento

Preparazione:	Mescolare il prodotto con la quantità prestabilita di acqua pulita con idonei macchinari fino ad ottenere un impasto pompabile omogeneo e senza grumi. In alternativa il prodotto è da elaborare con agitatori o intonacatrici comunemente in commercio. Prima dell'inizio del lavoro si deve regolare la giusta consistenza mediante determinazione del grado di spandimento. A tal fine si colloca un pezzo di tubo in PVC (altezza 27 cm, diametro 6,9 cm) su una superficie liscia, non assorbente (foglio in PE o piano originale RÖFIX per misura del grado di spandimento); si riempie il tubo con il materiale da esaminare e quindi si estrae il tubo dall'alto, quindi si misura il grado di spandimento/la consistenza. Se la consistenza è inferiore o superiore a quella prestabilita, deve essere corretta modificando la quantità di acqua aggiunta. Dopo aver mescolato lasciare riposare. Quindi mescolare nuovamente.
Lavorazione:	Con l'aiuto di un'idonea cazzuola dentata, applicando il prodotto con uno spessore omogeneo, è possibile ottenere con estrema facilità una superficie uniforme. Per il livellamento e la disaerazione consigliamo un rullo per disaerazione idoneo. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.
Avvertenze:	Con questi prodotti è molto importante rispettare esattamente le quantità d'acqua da impiegare. In caso di impiego di miscelatrici continue o di pompe a coclea si effettua una prova manuale preliminare mescolando in un secchio 1 sacco di malta livellante con la quantità d'acqua prestabilita e sulla base di questa consistenza di riferimento si imposta la macchina: la quantità d'acqua va regolata in modo da ottenere lo stesso grado di consistenza nella prova di spandimento. In caso di impiego di una pompa a coclea (ad es. Duo Mix, R5, G4, S48) va impiegato un tubo di almeno 15 metri di lunghezza. Le dimensioni massime dei campi non devono superare assolutamente 60 m ² . Sono da evitare rapporti estremi di lunghezza/larghezza. Temperature basse e umidità dell'aria aumentano i tempi di asciugatura. In caso di sistemi galleggianti è da considerare uno spessore minimo della lisciatura autolivellante di 20 mm. Deve essere mantenuta una copertura minima di 10 mm con la lisciatura dei tubi del sistema di riscaldamento utilizzato. I tubi e le condutture che sporgono dal pavimento vanno sigillati in modo da evitare la fuoriuscita del massetto fluido. Per evitare screpolature, si consiglia assolutamente l'uso di tubi multistrato di alta qualità come tubi per il riscaldamento a pavimento! Con temperature di mandata dell'impianto di riscaldamento superiore a 45 °C, un riscaldamento prima della posa del rivestimento secondo "verbale riscaldamento iniziale lisciate autolivellanti RÖFIX" è necessario. Sotto una temperatura di mandata di 40 °C non è necessario nessun riscaldamento prima della posa del rivestimento. Impiegare solamente materiali isolanti idonei per riscaldamento a pavimento! La compressibilità di tutti i materiali isolanti non deve superare un totale di 3 mm. Una lisciatura autolivellante non è idonea come strato finale di usura e va quindi sempre provvista di un rivestimento adatto, quale piastrelle, laminato, parquet o resina di reazione. Le caratteristiche tecniche indicate sono stati determinati in condizioni standard.
Trattamento ulteriore:	La rettifica della superficie non è necessaria. La lisciatura entro 4 settimane da applicazione deve essere rivestita con un rivestimento corrispondente (ad es. piastrelle, PVC, parquet, ecc.). Per soluzioni speciali bisogna rivolgersi per tempo al consulente RÖFIX.
Considerazioni su pericoli:	Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.
Avvertenze relative all'imballo:	In sacchi di carta antiumido.
Stoccaggio:	Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.

Dati tecnici:

Cod. art.	45970
Cod. art. SAP	2000152603
Imballaggio	
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.
Quantità per unità	25 kg/cf.



RÖFIX SofoPlan[®] Garda

Lisciatura autolivellante a basso spessore per pavimenti con riscaldamento

Dati tecnici:

Cod. art.	45970
Unità per bancale	48 cf./banc.
Unità per bancale (CH)	48 cf./banc.
Unità per bancale (IT)	48 cf./banc.
Granulometria	0,1- 2 mm
Fabbisogno d'acqua	ca. 5,5 litri/ sacco da 25 kg
Apparecchio di misura di assettamento	ca. 42 cm
Resa	ca. 16 L/cf.
Consumo	ca. 1,6 kg/m ² /mm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Spessore	max. 40 mm
Massa volumica - dopo essiccazione a 105°C	ca. 2.000 kg/m ³
Permeabilità al vapore μ	35
Conducibilità termica λ_r (ÖNORM B 8110-7)	1,33 W/mK
Calore specifico (ÖNORM B 8110-7)	1,08 J/kg K
Resistenza alla compressione (1 gg)	ca. 12 N/mm ²
Resistenza alla compressione (3 gg)	ca. 15 N/mm ²
Resistenza alla compressione (7 gg)	ca. 25 N/mm ²
Resistenza alla compressione (28 gg)	≥ 30 N/mm ²
Resistenza alla flessione (24 ore)	ca. 3 N/mm ²
Resistenza alla flessione (3 giorni)	ca. 4 N/mm ²
Resistenza alla flessione (7 giorni)	ca. 5 N/mm ²
Resistenza alla flessione (28 giorni)	≥ 7 N/mm ²
Adesione al supporto	ca. 1,5 N/mm ²
	A9
Tempo di lavorazione	ca. 30 min
Calpestabile	≥ 3 h
Rivestibile	min. 1 gg/cm



RÖFIX SofoPlan® Garda

Lisciatura autolivellante a basso spessore per pavimenti con riscaldamento

Dati tecnici:

Cod. art.	45970
Caricabile	1 gg
Riscaldabile	≥ 2 gg
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1 _{fl}
Gruppo massetti (EN 13813)	CT C30 F7
Temperatura del supporto	> 5 °C < 30 °C

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Riguardo ai dati riportati non vi è alcuna garanzia di esattezza e completezza, né alcuna responsabilità per richieste di qualsiasi tipo o decisioni da parte del cliente. Si applicano altresì le schede tecniche dei prodotti RÖFIX ai quali si fa riferimento nella presente scheda tecnica.